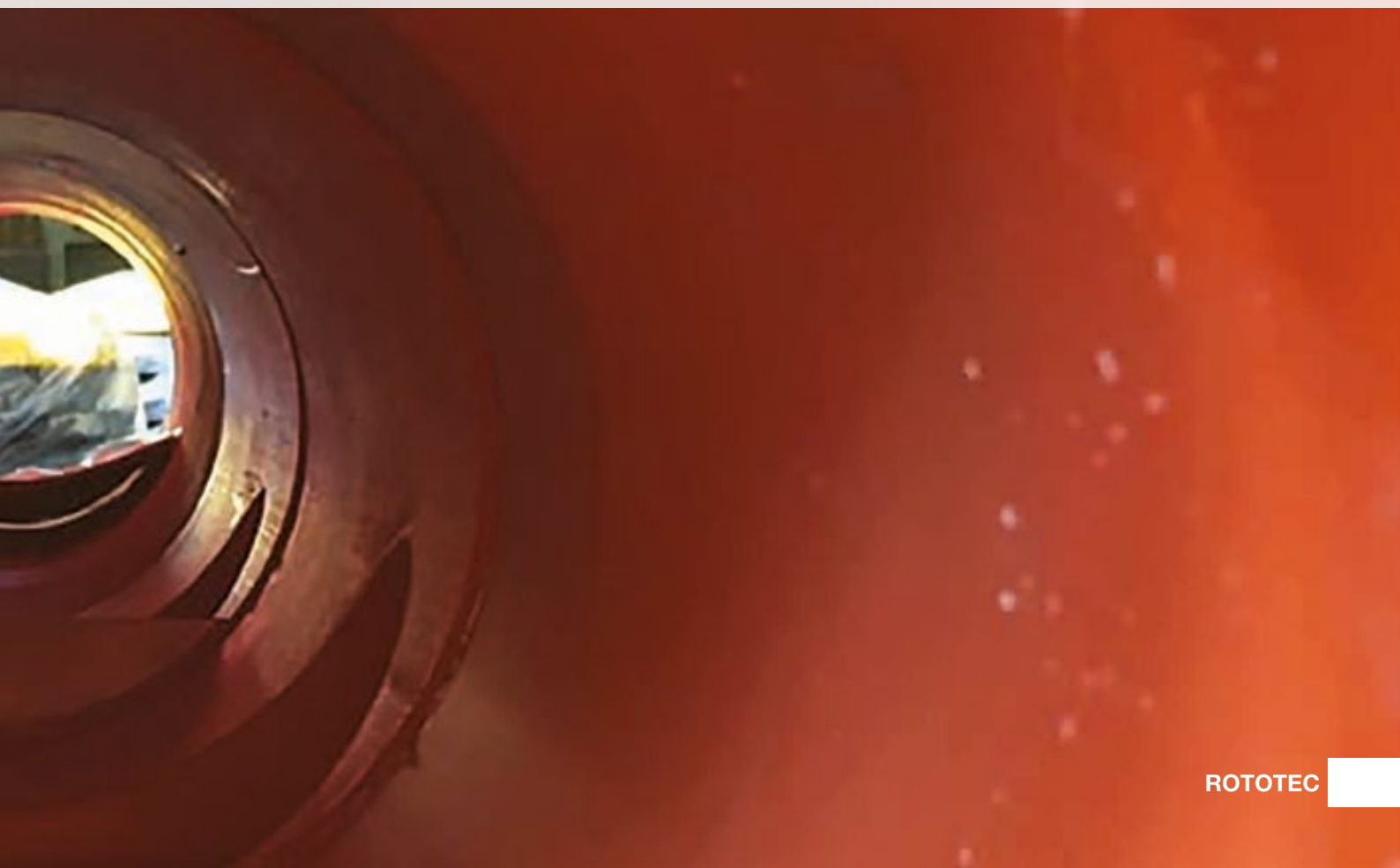


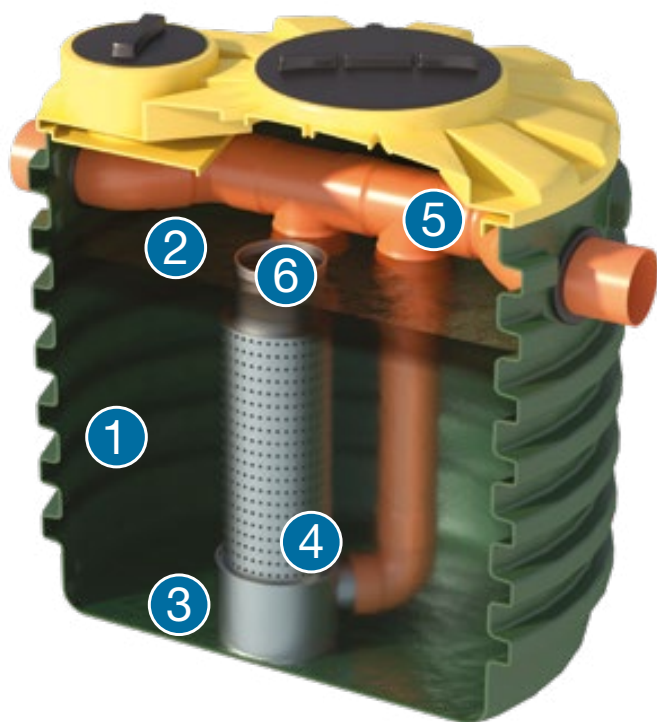
МАЗНИНОУЛОВИТЕЛ С КОАЛЕСЦЕНТЕН ФИЛТЪР И ИНТЕГРИРАН БАЙПАС



МАЗНИНОУЛОВИТЕЛ

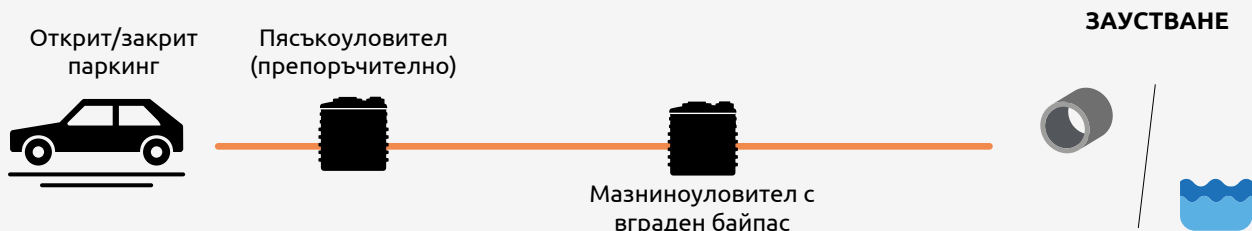
С КОАЛЕСЦЕНТЕН ФИЛТЪР И ИНТЕГРИРАН БАЙПАС

new



- 1 ЗОНА НА СЕПАРИРАНЕ:** зона на затихване на потока, където се отделят всякакви по вид масла, мазнини, нефтопродукти, пани и други леки вещества на повърхността, докато тежките вещества (камъчета, пясък и други тежки) се утаяват на дъното на резервоара.
- 2 ЗОНА НА СЕПАРИРАНЕ ПЛАВАЩИ В-ВА:** свободно плаващи масла, мазнини, нефтопродукти и други.
- 3 АЗОНА ЗА СЕДИМЕНТИ:** пясък и други тежки материали.
- 4 КОАЛЕСЦЕНТЕН ФИЛТЪР:** филтър от полиуретан с микромехурчеста структура, сменяем, поставен в перфориран цилиндър от неръждаема стомана с водачи. Коалесцентния филтър агрегира частиците масла, присъстващи в потока в капки с по-големи размери, така че те да могат да мигрират към повърхността, където се отделят от потока.
- 5 ИНТЕГРИРАН БАЙПАС:** той се активира автоматично, когато дебитът на входящия поток надвиши проектния поток. Излишъкът се пренася директно към изхода, като се избягва претоварване на коалесцентния филтър.
- 6 АВТОМАТИЧЕН ЗАТВОР:** пластмасово устройство, което позволява автоматично да се затваря изходната тръба при достигане на максималното ниво на задържане на масла.

СХЕМА НА МОНТАЖ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Маслените сепаратори с коалесциращ филтър осигуряват висока ефективност при отстраняване на леки вещества. Системата използва подложка от полиуретанова гъба, затворена в клетка от неръждаема стомана, върху която се събират частиците от масла и въглеводороди, които, достигайки подходящи размери се издигат, а отпадъчните води преминават гравитачно. Третирането се препоръчва при наличие на ограничителния за концентрациите на минерални масла и въглеводороди в отпадъчните води. Препоръчваме монтирането на пясъкоуловител пред маслоотделителя, за да се предотврати запушването на филтърната мрежа от твърди вещества.

Масленият сепаратор е снабден с вътрешен байпасен колектор, който се активира автоматично, когато входящият поток надвиши проектния поток. Излишъкът се пренася директно към изхода, като се избягва претоварване на коалесциращия филтър. В сравнение с максималния дебит на входа, обработеният е равен на 10%.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Пречистване на отпадъчни води от покрити и непокрити площи, паркинги, автосалони, гаражи и други.

РЕФЕРЕНТНИ СТАНДАРТИ

UNI-EN 858-1 (БДС EN 858-1) "Системи за задържане леки течности (например масла, нефтопродукти и др.) Част 1: Принципи на проектиране, изпълнение и изпитване на продукта, маркиране и контрол на качеството"

Артикул	Ø mm	H mm	HE mm	HU mm	Ø Изх./Вх. mm	Полезен обем lt	Номинален поток NS	Номинален поток P. max lt/s	Непокрита площ m2
NDOFC1000BPD160	1150	1220	830	820	160	900	3-15	15	2700
NDOFC1000BPD200	1150	1220	810	800	200	900	4-20	20	3600
NDOFC1500BPD200	1150	1720	1210	1200	200	1400	5-25	25	4500
NDOFC1500BPD250	1150	1720	1260	1250	250	1400	6-30	30	5400
NDOFC2100BPD250	1350	1975	1400	1390	250	2000	7-35	35	6300
NDOFC2600BPD250	1710	1450	860	850	250	2400	8-40	40	7200
NDOFC3800BPD315	1710	1955	1270	1260	315	3600	10-50	50	9000
NDOFC4600BPD315	1710	2225	1560	1550	315	4200	12-60	60	10800
NDOFC4600BPD400	1710	2225	1470	1460	400	4200	15-75	75	13500
NDOFC5400BPD400	1950	2250	1450	1440	400	5200	20-100	100	18000
NDOFC6400BPD400	1950	2530	1710	1700	400	5600	25-125	125	22500
NDOFC7000BPD400	2250	2367	1610	1600	400	6800	32-160	160	28800

Ø= диаметър; H= височина; HE= височина вход. тръба; HU= височина изходяща тръба; ØE/U= диаметър ръби Вход/Изход; NS = обработен поток в l/s - максимален входящ поток; P. MAX = максимален поток (l/s).